



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16172—90  
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2  
С УГЛОМ 45°

ГОСТ  
16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup  
(diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45°.  
Basic dimensions

(ИСО 6168—80,  
СТ СЭВ 404—77)

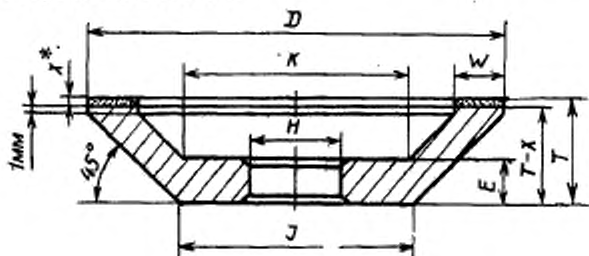
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера крута	B	T	T-X	H	K, не менее	L, не более	E	W	X				
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2				
2724-0004								3					
2724-0009								3					
2724-0100	75	20	18		32	51	9	6	2				
2724-0117		21						3					
2724-0118			6		3								
2724-0119			26,5				23,5	40	8	3			
2724-0120		6											
2724-0009	100	26	23	20	40	66	10	6	3				
2724-0010								10					
2724-0011		27	22					6	4				
2724-0012								10					
2724-0013		28	22					6	6				
2724-0014								10					
2724-0015		32	29					3	3				
2724-0016								6					
2724-0017		34	28					10	6				
2724-0018								3					
2724-0019								6					
2724-0020								10					
2724-0021	125	26	23	32	60	91	10	6	3				
2724-0022								10					
2724-0023		27	22					6	4				
2724-0024								10					
2724-0025		28	22					6	6				
2724-0026								10					
2724-0027		40	37					3	3				
2724-0028								6					
2724-0029		42	36					10	6				
2724-0030								3					
2724-0031								6					
2724-0032		42	36					10	6				
								10					

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	L	W	X					
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3					
2724-0084								10						
2724-0085								15						
2724-0086		28	22					6	6					
2724-0087								10						
2724-0088								15						
2724-0040								10						
2724-0041		40	37					20	3					
2724-0043		42	36					10	6					
2724-0044								20						
2724-0051	175	25	22	51	120	141	12	6	3					
2724-0052								10						
2724-0053								15						
2724-0057		27	23					6	4					
2724-0058								10						
2724-0059								15						
2724-0060		28	22					6	6					
2724-0061								10						
2724-0062								15						
2724-0063		26	23			166		10	3					
2724-0064								15						
2724-0065								20						
2724-0066		28	22					10	6					
2724-0067								15						
2724-0068								20						
2724-0073								10						
2724-0074		50	47					20	3					
2724-0075		52	46					10	6					
2724-0076								20						
2724-0081	250	26	23	76	160	216		10	3					
2724-0082								15						
2724-0083								20						

мм

Обозначение типоразмера круга	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>L</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>				
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6				
2724-0085								15					
2724-0086								20					
2724-0091		50	47					10	3				
2724-0092								20					
2724-0093		52	46					10	6				
2724-0094								20					

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром  $D=150$  мм, высотой  $T=26$  мм, диаметром посадочного отверстия  $H=32$  мм, шириной алмазоносного слоя  $W=6$  мм, толщиной алмазоносного слоя  $X=3$  мм:

2724-0033 ГОСТ 16172-90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

## РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		
					10; 15; 20

*X* = 2; 3; 4; 6 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

## МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1.32	1.99	2.65	3.38	50	6	6	36.00	54.00	72.00	108.00
	3	2	1.95	2.92	3.90	5.80		10	6	58.00	87.00	116.00	174.00
	3	2	2.99	4.50	6.00	9.00		15	6	84.00	126.00	168.00	252.00
75	6	2	5.70	8.60	11.40	17.20	75	20	6	108.00	162.00	216.00	324.00
	3	3	4.50	6.70	9.00	13.40		6	3	21.00	32.00	42.00	63.00
	6	3	8.60	12.90	17.20	25.80		10	3	34.00	51.00	68.00	103.00
100	3	3	6.00	9.00	12.00	18.10	100	15	3	50.00	75.00	100.00	149.00
	6	3	11.70	17.50	23.40	35.00		6	4	28.00	42.00	56.00	84.00
	10	4	18.70	28.00	37.00	56.00		10	4	46.00	68.00	91.00	137.00
125	6	4	15.60	23.40	31.00	47.00	125	15	4	66.00	100.00	132.00	199.00
	10	4	24.90	37.00	50.00	75.00		6	6	42.00	63.00	84.00	126.00
	3	6	12.10	18.10	24.10	36.00		10	6	68.00	102.00	136.00	205.00
150	6	6	23.40	35.00	47.00	70.00	150	15	6	100.00	142.00	199.00	298.00
	10	6	37.00	56.00	75.00	112.00		10	3	39.00	59.00	79.00	118.00
	3	3	7.60	11.40	15.20	22.80		15	3	58.00	85.00	115.00	173.00
175	6	3	14.80	22.20	29.60	44.00	175	20	3	75.00	112.00	149.00	224.00
	18	3	23.80	36.00	48.00	72.00		10	6	79.00	118.00	158.00	236.00
	6	4	19.70	29.60	40.00	59.00		15	6	115.00	173.00	230.00	345.00
200	10	4	32.00	48.00	64.00	95.00	200	20	6	149.00	224.00	299.00	448.00
	3	6	15.20	22.80	30.00	46.00		10	3	50.00	75.00	100.00	149.00
	6	6	29.60	44.00	59.00	89.00		15	3	73.00	110.00	146.00	219.00
250	10	6	48.00	72.00	95.00	143.00	250	20	6	95.00	143.00	191.00	286.00
	6	3	17.90	27.00	38.00	54.00		10	6	100.00	149.00	199.00	298.00
	10	3	29.00	44.00	58.00	87.00		15	6	146.00	219.00	292.00	438.00
300	15	3	42.00	63.00	84.00	126.00	300	20	6	191.00	286.00	382.00	572.00
	20	3	54.00	81.00	108.00	162.00							

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и алмазные. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет  
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77  
5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80  
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор А. Л. Владимиров  
Технический редактор О. Н. Никитина  
Корректор М. С. Кабанова

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.  
Тир. 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63